

## Umwelt-Technik



## Reststoffpressen mit hydraulischer Behälterverschlusseinrichtung

Die stationären Reststoffpressen von Husmann zeichnen sich durch ausgereifte Technik, lange Lebensdauer und die robuste, wartungsfreundliche Bauweise aus.

Durch die hohe Presskraft wird eine Volumenreduzierung der zu verdichtenden Materialien erzielt. Durch die hydraulische Verschlusseinrichtung wird ein Entweichen des verpressten Materials verhindert und der Pressbehälter sauber verschlossen.

Die Verbindung von Presse und Pressbehälter erfolgt über eine einfach zu bedienende manuelle Ankopplungsvorrichtung, optional über eine halb- oder vollautomatische hydraulische Ankopplung.

Durch die Ausstattung mit den entsprechenden Zubehörteilen (z.B. Verschiebeanlagen, Hub-Kippvorrichtungen, Absauganlagen etc.) kann den speziellen Erfordernissen der jeweiligen Anfallstelle Rechnung getragen werden.

Der Einsatz der Husmann Verdichtungsanlage mit Türverschlusseinrichtungen empfiehlt sich beispielsweise zur Verpressung feiner Materialien, bei Aufkommen großer Materialmengen, bei automatischer Befüllung und bei automatisiertem Behälterwechsel.



## **Entsorgungstechnik Zehetleitner GmbH**

Roitham 50 A-4714 Meggenhofen Tel: +43 7247 72106 - Web: www.et-z.at Mail: office@et-z.at







## Qualitätsmerkmale der Reststoffpressen mit hydraulischer Behälterverschlusseinrichtung, Made in Germany

- · Ladungssicherheit beim Transport
- schneller Containerwechsel bei minimalen Personalaufwand
- Absperrschieber an der Presse zum Verschließen der Öffnung zum Container beim Behälterwechsel
- verkanntungsfreies, zuverlässiges System mit 2 Hydraulikzylindern
- Einsatz z. B. bei Druckereien, Sortieranlagen, Kartonagenhersteller, usw.
- Sauberkeit am Aufstellort
- Möglichkeiten zur Einbindung in automatische Containerwechseleinrichtungen
- Verschluss des Behälters über eine hydraulische Vorrichtung
- wahlweise halb- oder vollautomatische Ausführung
- umfangreiches Sonderzubehör sowie weitere Antriebsleistungen verfügbar



• MP 1900 TS / Befüllung von einer Rampe



 MP 2500 TS mit vollautomatischer Ankopplung für Querverschiebung

Reststoffpressen mit hydraulischer Behälterverschlusseinrichtung						
Technische Daten	MP	MP	MP	MP	MP	MP
	800 TS	1000 TS	1300 TS	1600 TS	1900 TS	2500 TS
Antriebsleistung (kW):	7,5	7,5	11 (15)	11 (15)	15	15
Gesamtlänge ohne Aggregat (mm):	3.165	3.830	4.465	5.475	5.790	5.790
Gesamthöhe ohne Trichter (mm):	1.372	1.372	1.372	1.372	1.372	1.372
Gesamtbreite ohne Ankopplung (mm):	1.546	1.546	1.546	1.546	1.546	2.036
Einfüllöffnung (mm):	895 x	1.195 x	1.495 x	1.800 x	2.195 x	2.200 x
	1.410	1.410	1.410	1.410	1.410	1.780
Pressstempelhub (mm):	1.500	1.800	2.100	2.500	2.940	2.940
Pressstempelhöhe (mm):	600	600	600	600	600	600
Presskraft (kN/t.):	300/30	300/30	300/30	300/30	300/30	300/30
Volumen pro Hub (cbm):	0,8	1,0	1,3	1,6	1,9	2,4
Zeit pro Leerhub (sek.):	28	34	28 (21)	33 (24)	30	28
mittlere Taktzeit (sek.):	37	45	41,5 (27)	49 (32)	40	38
theoretische Kapazität (m³/ h):	104	108	166,6 (232)	173 (240)	231	295
praktische Kapazität (m³ / h):	79	80	112,9 (175)	117 (181)	175	222
Eintauchtiefe (mm):	600	600	600	700	700	700
spezifischer Druck (t./m²):	34	34	34	34	34	34

Umfangreiches Service-Paket: Firmeneigene Miet- und Leasinggesellschaft, flächendeckender, zuverlässiger Kundendienst, moderne Konstruktionsabteilung