

Husmann®

Umwelt-Technik



Selbstpressende Behälter für Abroller / Abgleiter

Ein ausgereiftes Konzept zur Abfalltrennung, Sammlung und Entsorgung ist heutzutage aus ökonomischen und ökologischen Gründen für jeden fortschrittlichen Betrieb unerlässlich. Zum Gesamtkonzept gehört auch eine zuverlässig und wirtschaftlich arbeitende Maschinenteknik. An dieser Stelle empfehlen wir den Einsatz unserer Selbstpressenden Behälter mit ihren wesentlichen Vorzügen.

Durch die innovative, spantenlose Behälterkonstruktion in Verbindung mit der ausgereiften und bewährten Pressentechnik von Husmann wird ein hoher Verdichtungsgrad erreicht und somit größere Füllgewichte erzielt. Die Transporthäufigkeit und folglich die Transportkosten werden weiter reduziert. Die spezielle Formgebung gewährleistet eine gute Entleerbarkeit.

Darüber hinaus bieten sich die glatten Behälterwände als großzügige Werbeflächen an.

Die Geräte sind wartungsfreundlich, äußerst stabil und sehr zuverlässig. Sie überzeugen dank ihrer durchdachten, robusten Bauweise durch eine hohe Lebensdauer.

Husmann®
Umwelt-Technik

Entsorgungstechnik Zehetleitner GmbH

Roitham 50

A-4714 Meggenhofen

Tel: +43 7247 72106 - Web: www.et-z.at

Mail: office@et-z.at



Qualitätsmerkmale der Selbstpressenden Behälter, Made in Germany

- sehr gute Befüllung und problemlose Entleerung durch glatte, spantenlose und 3-seitig konische Behälterausführung
- hohe Füllgewichte durch Umwälzung des Materials an der Rundung der Behältertür
- bequeme Beschickung durch niedrige Einfüllhöhe
- stabile Haltestange zur Sicherung der Tür gegen Zuschlagen bei der Entleerung
- große Revisionstür, elektrisch gesichert
- extrem leise laufende Hydraulikpumpe
- verzinkter Ratschenverschluss, absperrbar
- Rammschutz über den Bedienelementen
- Pressenboden aus hochverschleißfestem Feinkornbaustahl
- Nachstellbarkeit des in Polyamid geführten Presskolbens
- verstärkte Schiebeleche mit **gefräster Abstreifkante**
- serienmäßige Ausstattung mit Autotimer, Ölniveau- und Temperaturüberwachung sowie Motorabsicherung



- große und servicefreundliche Revisionstür



- patentierter Fanghaken, galvanisiert

Selbstpressender Behälter SPB SEN-E		
Typ	Inhalt	Länge (mm)
16 SEN-E	16	5.705
18 SEN-E	18	6.105
20 SEN-E	20	6.505
22 SEN-E	22	6.905
24 SEN-E	24	7.375
Technische Daten		
Antriebsleistung:	5,5 kW	
Presskraft:	340 kN	
Volumen pro Hub:	1,14 cbm	
Volumen pro Std.:	theor. ca. 95 cbm	
Zeit pro Arbeitsgang:	43 s	
Eintauchtiefe:	420 mm	
Einfüllöffnung unten:	970 x 1.860 mm	
Einfüllöffnung oben:	1.470 x 1.860 mm	
Einfüllhöhe:	1.380 mm	

Selbstpressender Behälter SPB SEL-E		
Typ	Inhalt	Länge (mm)
16 SEL-E	16	6.105
18 SEL-E	18	6.505
20 SEL-E	20	6.905
22 SEL-E	22	7.305
Technische Daten		
Antriebsleistung:	5,5 kW	
Presskraft:	340 kN	
Volumen pro Hub:	1,70 cbm	
Volumen pro Std.:	theor. ca. 104 cbm	
Zeit pro Arbeitsgang:	59 s	
Eintauchtiefe:	420 mm	
Einfüllöffnung unten:	1.500 x 1.860 mm	
Einfüllöffnung oben:	1.860 x 1.860 mm	
Einfüllhöhe:	1.460 mm	

Diverses Sonderzubehör, zum Beispiel:

- Deckel über der Einfüllöffnung, einteilig oder mittig geteilt
- Fernbedienung mit 3 Meter Kabel
- Phasenwendeschalter
- pendelnder Stahlabstreifer
- Trichteraufbauten
- zusätzliche Hakenaufnahme, inkl. Rangierrollen
- klappbarer Haken an der Einfüllöffnung
- pendelnde Rückhaltzähne
- wasserdichte Ausführung
- Hub- Kippvorrichtungen

Umfangreiches Service-Paket: Firmeneigene Miet- und Leasinggesellschaft, flächendeckender, zuverlässiger Kundendienst, moderne Konstruktionsabteilung

Verdichtungsanlagen – Selbstpressende Behälter – Presscontainer – Umschlaganlagen - Großraumbehälter
Stahlmulden – Zerkleinerungsanlagen – Sonderkonstruktionen