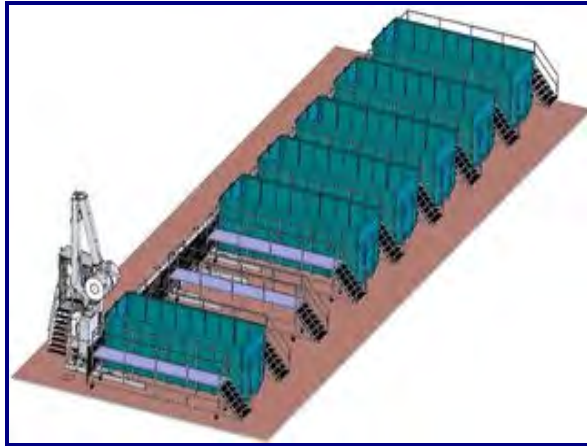


Husmann®

Umwelt-Technik



Verfahrbarer Walzenverdichter auf Schienensystem

Die Verschiebeanlage mit Walzenverdichter dient zur Verdichtung von Abfällen in mehreren parallel zueinander angeordneten, offenen Containern.

Hierbei wird der Verdichter mittels eines Getriebemotors auf einem am Boden befestigten Schienensystem von Stellplatz zu Stellplatz verfahren.

Die Anlage kann sowohl um zusätzliche Containerplätze, als auch um zusätzliche Verdichter erweitert werden.

Technische Daten für eine Anlage mit 2 Stellplätzen:		Vorteile des Schienensystems:
Länge:	ca. 10.500 mm	- Keine großen, baulichen Maßnahmen erforderlich - Leichte Bedienung - Erweiterbar - Flexibel und Effizient
Breite:	ca. 9.500 mm	
Höhe	ca. 4.100 mm inkl. Kabine ohne Verdichter	
Verfahrgeschwindigkeit:	6 m/ min. optional auch schneller	
Antriebsleistung:	0,55 kw Fahrtrieb optional auch Frequenzgesteuert 0,55 kw Rollentrieb	



Husmann®
Umwelt-Technik



Entsorgungstechnik Zehetleitner GmbH

Roitham 50
A-4714 Meggenhofen
Tel: +43 7247 72106 - Web: www.et-z.at
Mail: office@et-z.at

Verdichtungsanlagen – Selbstpressende Behälter – Presscontainer – Umschlaganlagen – Großraumbehälter
Stahlmulden – Zerkleinerungsanlagen – Aktenvernichter – Sonderkonstruktionen